

Datenblatt

Messmodul mit Netzwerkanbindung

ValueMaster_{base}

- Messung von Drehmoment, Drehzahl, Drehwinkel, Druck, Kraft oder Weg
- Anschlussmöglichkeit für 2 Sensoren
- Control I/O Schnittstelle mit Signalausgang z.B. für SPS
- Auswertung am PC durch mitgelieferte Software
- Netzwerkanbindung mit Ethernet
- mit Scope-Funktion
- Analogausgang ± 10 V für Drehrichtung und Drehzahlvorgabe des Antriebes



Das Messmodul ValueMaster macht aus Ihrem PC oder Notebook ein vollwertiges Profi-Messgerät:

- Die Messwerte können angezeigt, nach voreingestellten Grenzwerten beurteilt und grafisch ausgewertet werden.
- Die Gerätedaten des angeschlossenen Drehmomentenaufnehmers werden bei Aufnehmern mit integriertem Erkennungschip automatisch in den Parametersatz übernommen.
- Die Messwerte werden in einer txt- Datei abgespeichert und können im Archiv in mehreren Ebenen miteinander verglichen werden.
- Eine externe Ansteuerung des Gerätes ist über Steuereingänge möglich.
- Über geschaltete Ausgänge können optische Signale oder die Abschaltung eines Schraubers über ein separates Leistungsteil gesteuert werden.

Anschlussmöglichkeiten

Sensor 1: Aktiver Drehmomentsensor mit oder ohne Drehzahl- oder Winkelerfassung, auch mit zwei Messbereichen.

Sensor 2: Aktiver Drehmomentsensor ohne Drehzahl- oder Winkelerfassung, Kraftsensor oder Wegsensor.

Bei Verwendung von Ein-Bereichs-Messaufnehmern können beide Sensoranschlüsse gleichzeitig belegt werden.

Kundenspezifische Software oder spezielle Funktionen können auf Wunsch realisiert werden.

Technische Daten ValueMaster_{base}

Netzspannung:	100 - 240 V / 50 - 60 Hz mit Steckernetzteil
Sensorspeisung (je Kanal):	12 V DC / 200 mA
Eingangssignal Analog:	0 bis ± 5 V oder 0 bis ± 10 V
Messbereich:	0 bis $\pm 6,25$ V oder 0 bis $\pm 12,5$ V
Eingangswiderstand:	1 M Ω
Messgenauigkeit:	0,2 %
Linearitätsabweichung:	0,1 %
Grenzfrequenz (3 dB):	35 kHz (mit Filter: 1 kHz)
Eingangssignal Drehzahl oder Drehwinkel:	2-Kanal Sinus, Cosinus, TTL oder Open-Collector
Frequenzbereich:	0 - 25 kHz
Auflösung AD-Wandler:	11 Bit + 1 Bit für Vorzeichen
Schalteingang:	externe Messung Start
Schaltausgänge (Optokoppler):	IO, NIO, Motor ein, Ready max. 24 V / 150 mA
Analogausgang für Drehrichtung und Drehzahlvorgabe des Antriebes:	± 10 V 11 Bit + 1 Bit für Vorzeichen
Netzwerkanbindung:	Ethernet 100 MBit/s
Abmessungen:	190 x 112 x 51 mm
Gewicht :	ca. 900 g

Bestellbezeichnung:

ValueMasterBase

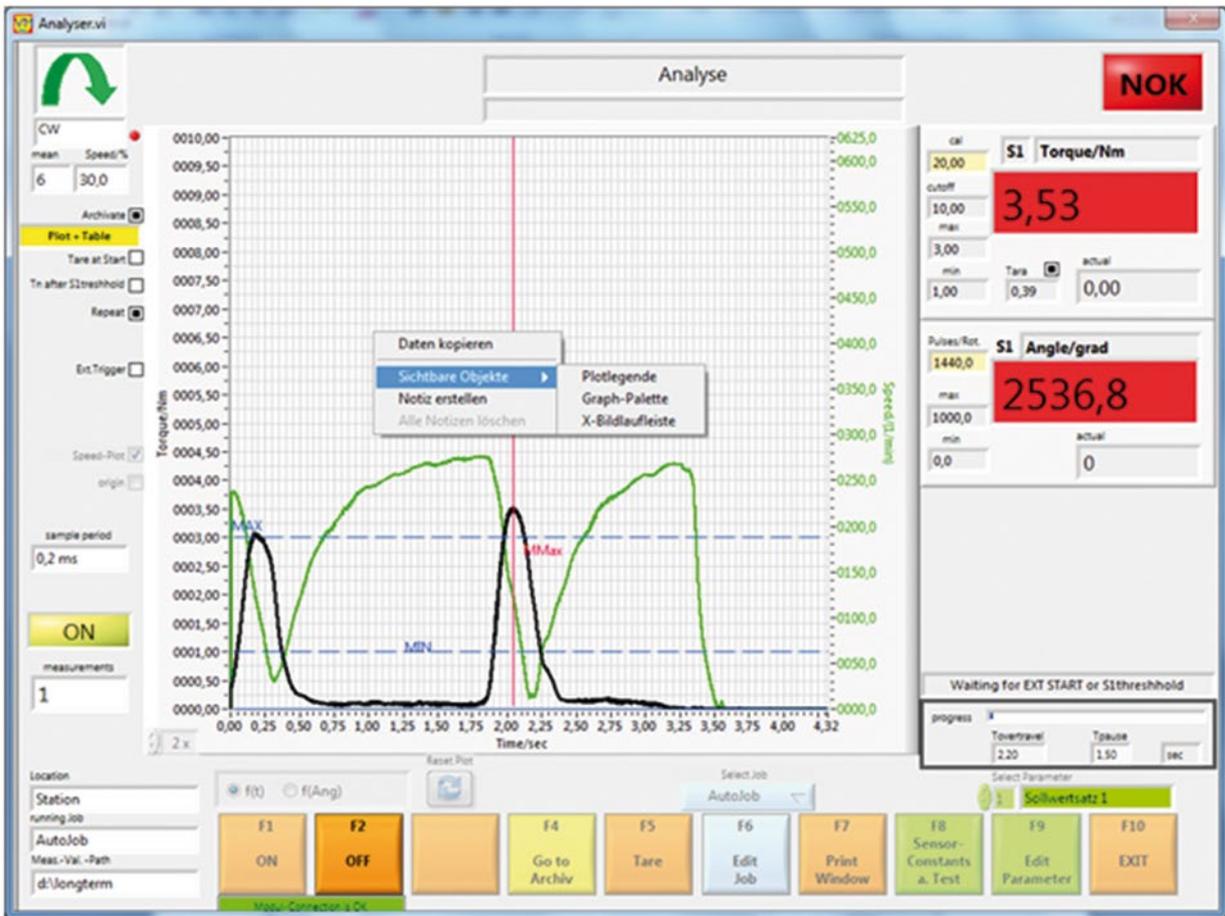
(Cross-over-Kabel, Steckernetzteil und Software sind im Lieferumfang enthalten.)

erhältliches Zubehör:

Messkabel
Drehmomentsensoren
Kraftsensoren

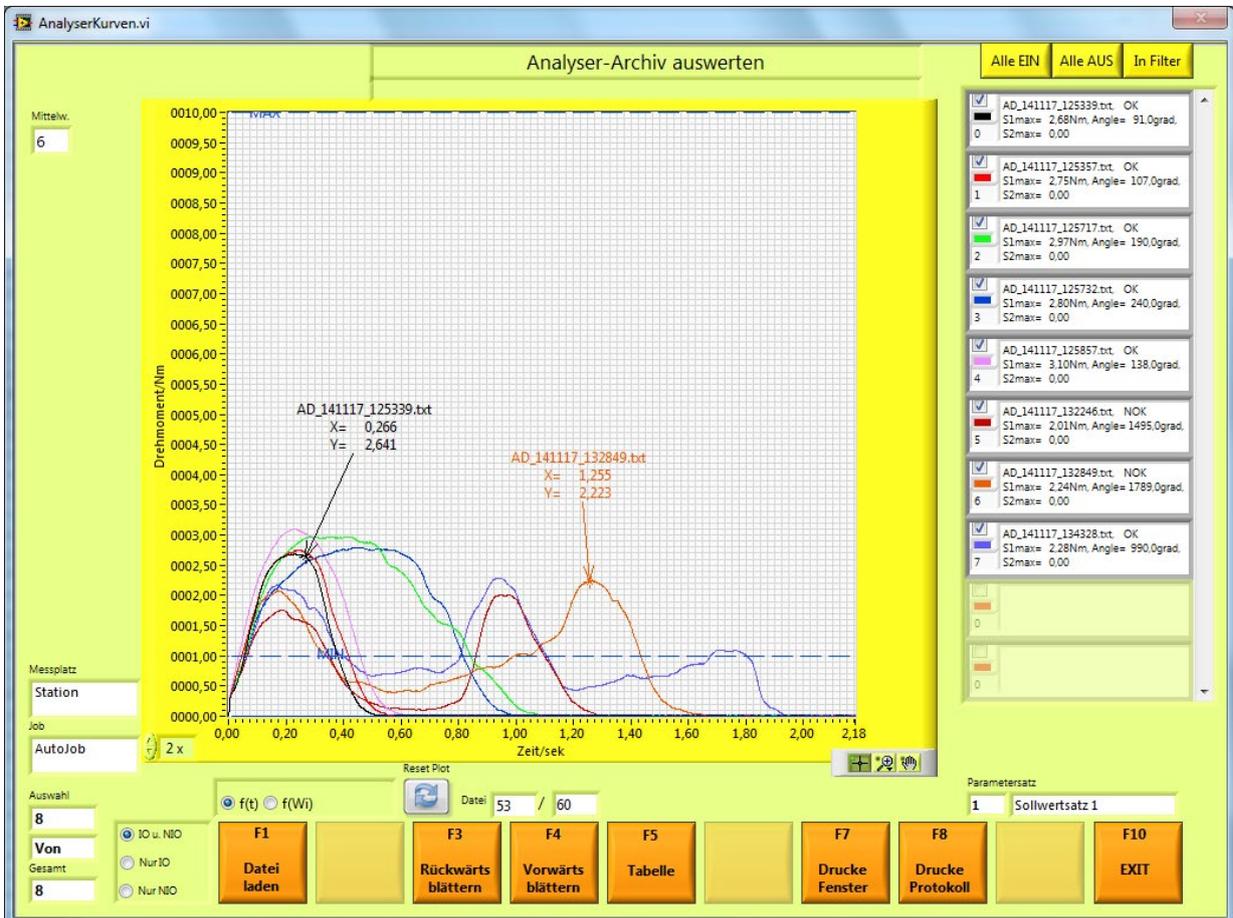
Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Auswahl der vielfältigen Funktionen und Auswertemöglichkeiten des ValueMaster_{base}. Eine komplette Bedienungsanleitung finden Sie auf unserer Homepage/Auswertegeräte/ValueMaster_base.

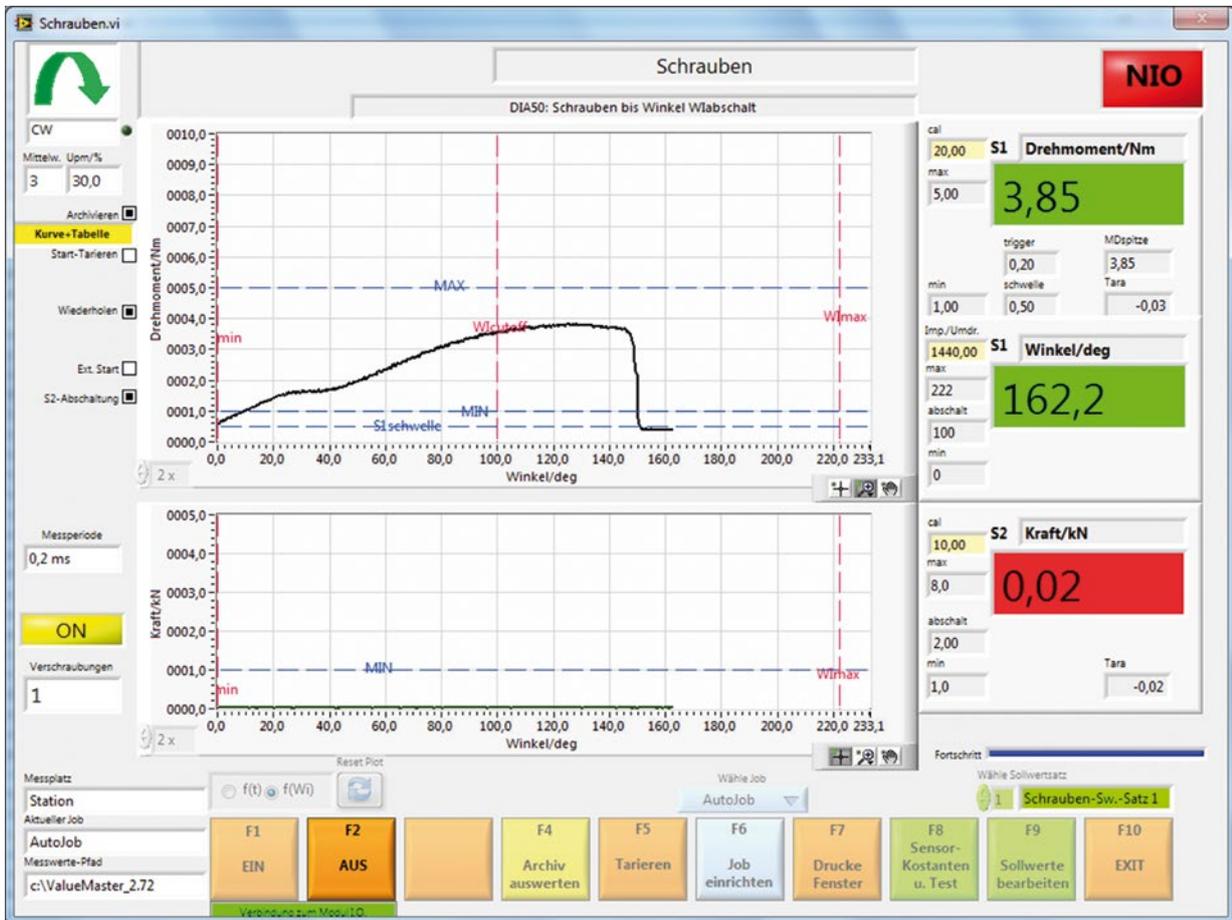




▲ Die Standardmessung wird mit dem eingestellten Sollwertsatz ausgeführt. Sie kann nach dem Starten mit „F1 EIN“ bis zum Abbruch mit Taste „F2 AUS“ beliebig oft wiederholt werden.

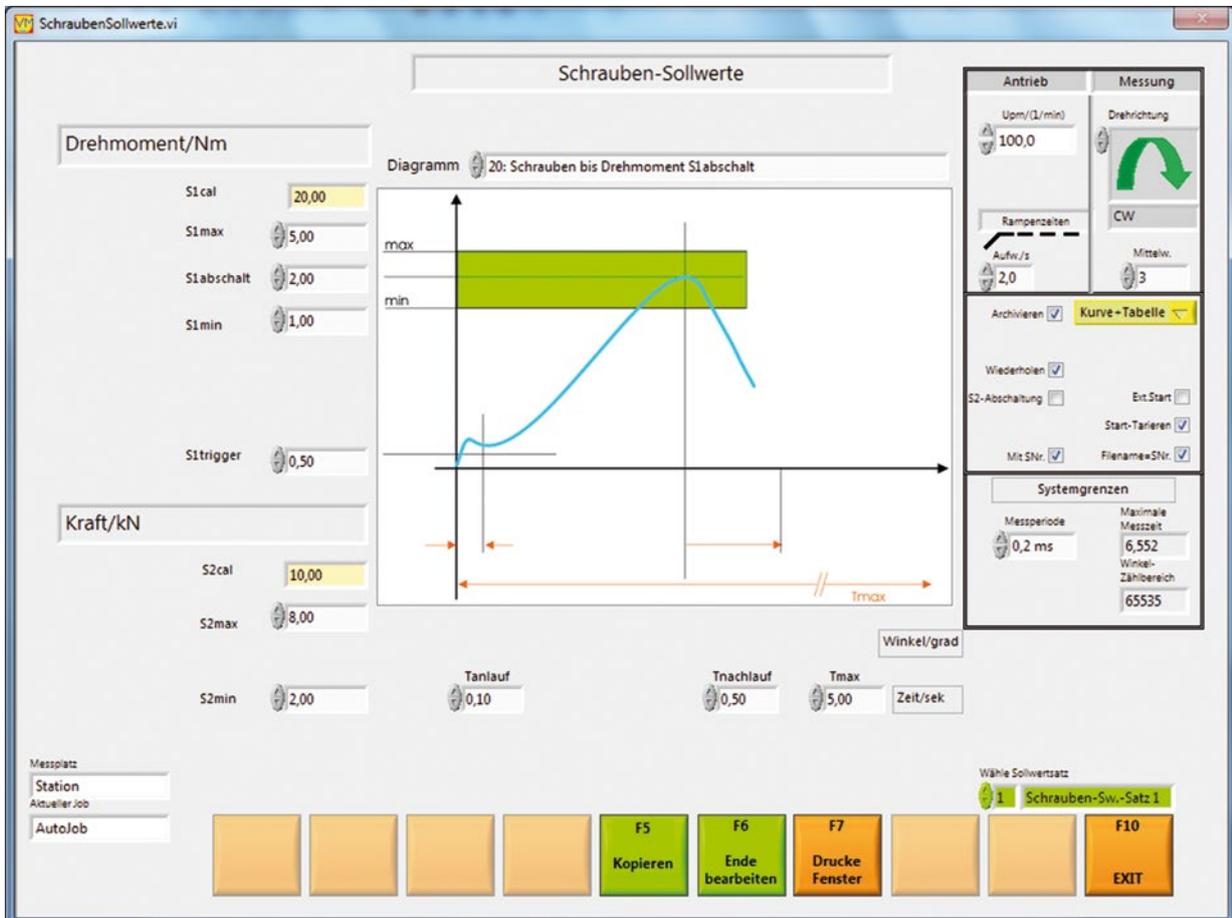
▼ Auswertefenster für bis zu 24 archivierte Drehmomentaufzeichnungen der Funktion „Analyse“ mit Kurvenlegende.

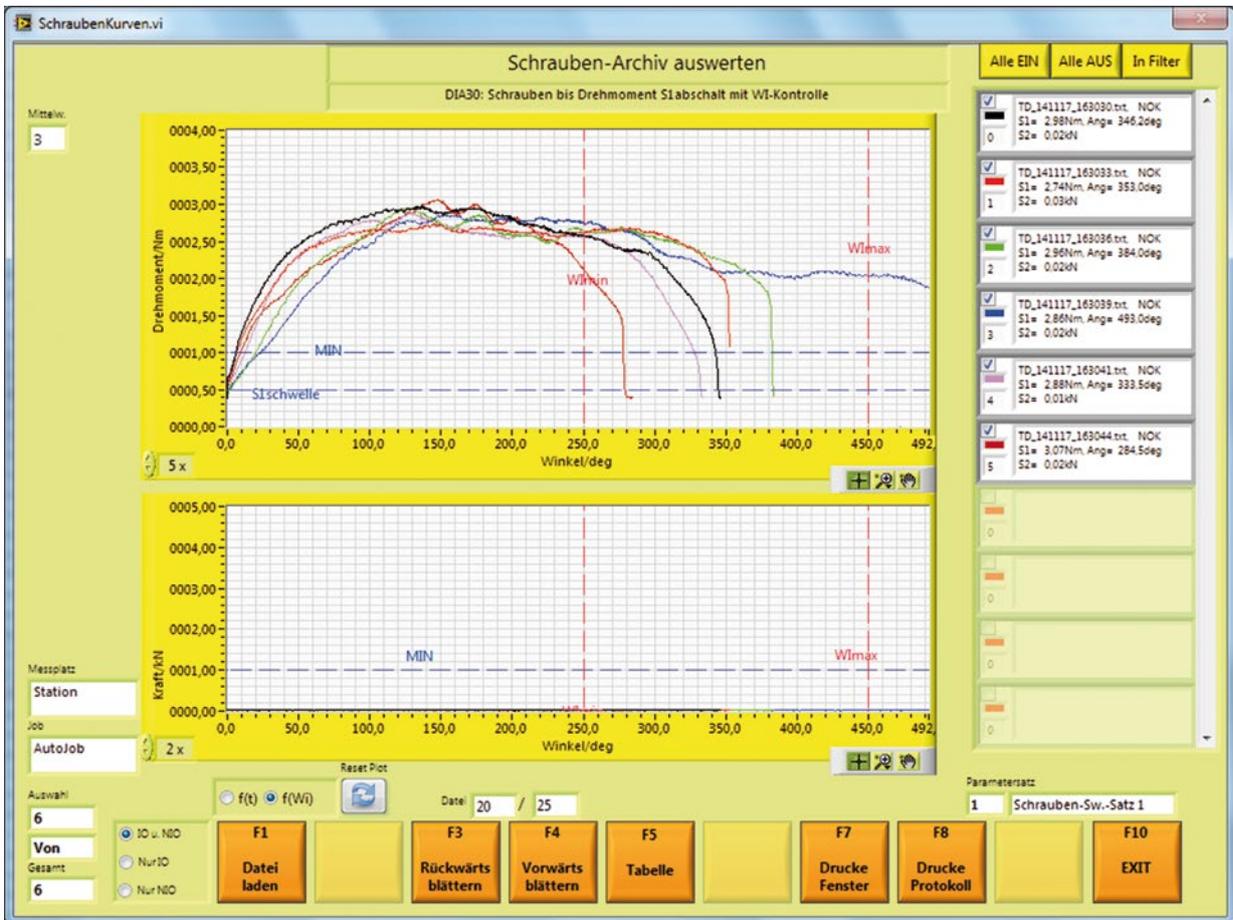




▲ Schrauben-Funktion nach einer NIO-Verschraubung (Vorspannkraft nicht erreicht).

▼ Sollwerte-Eingabefenster für DIA20.

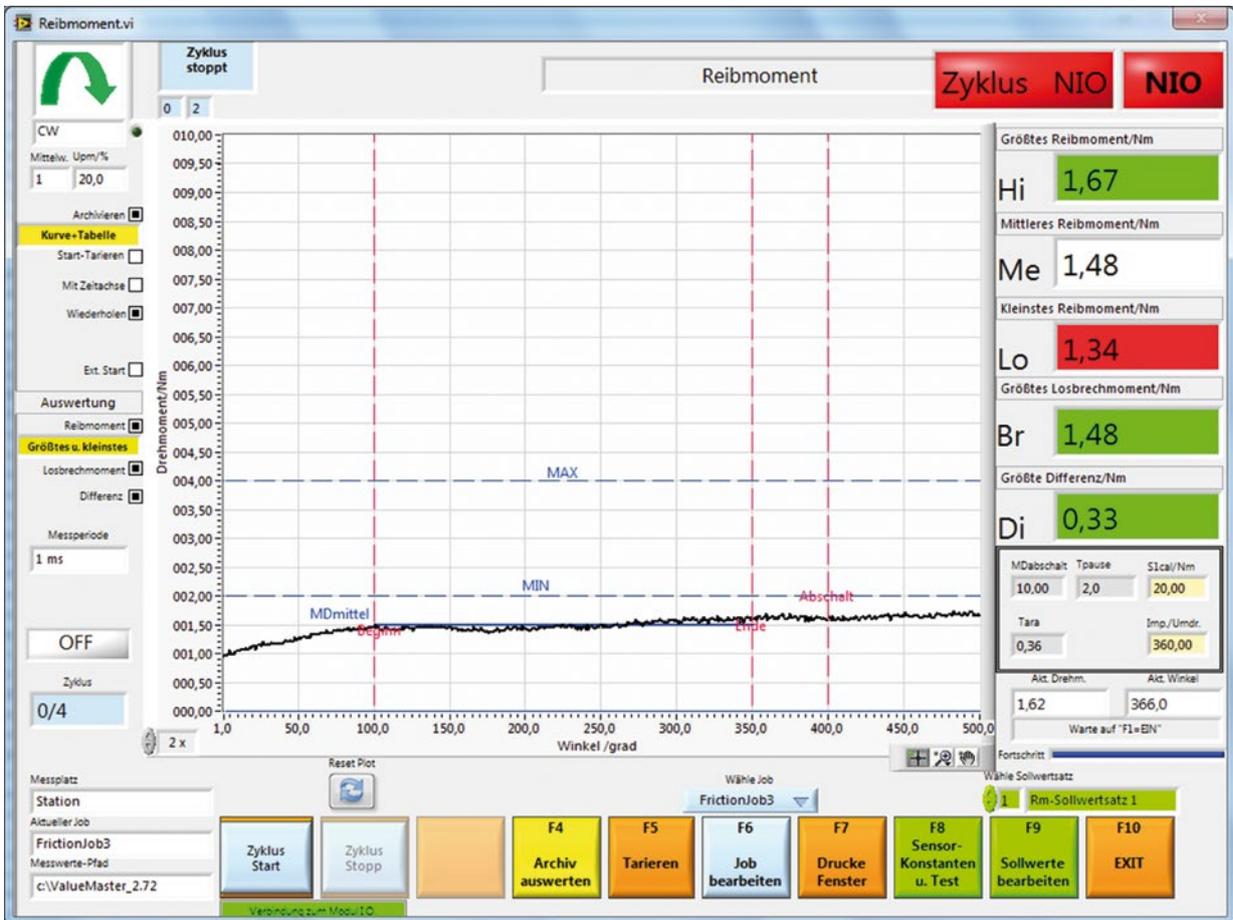




▲ Auswertefenster für 6 archivierte Drehmomentaufzeichnungen der Funktion „Schrauben“ mit Kurvenlegende.

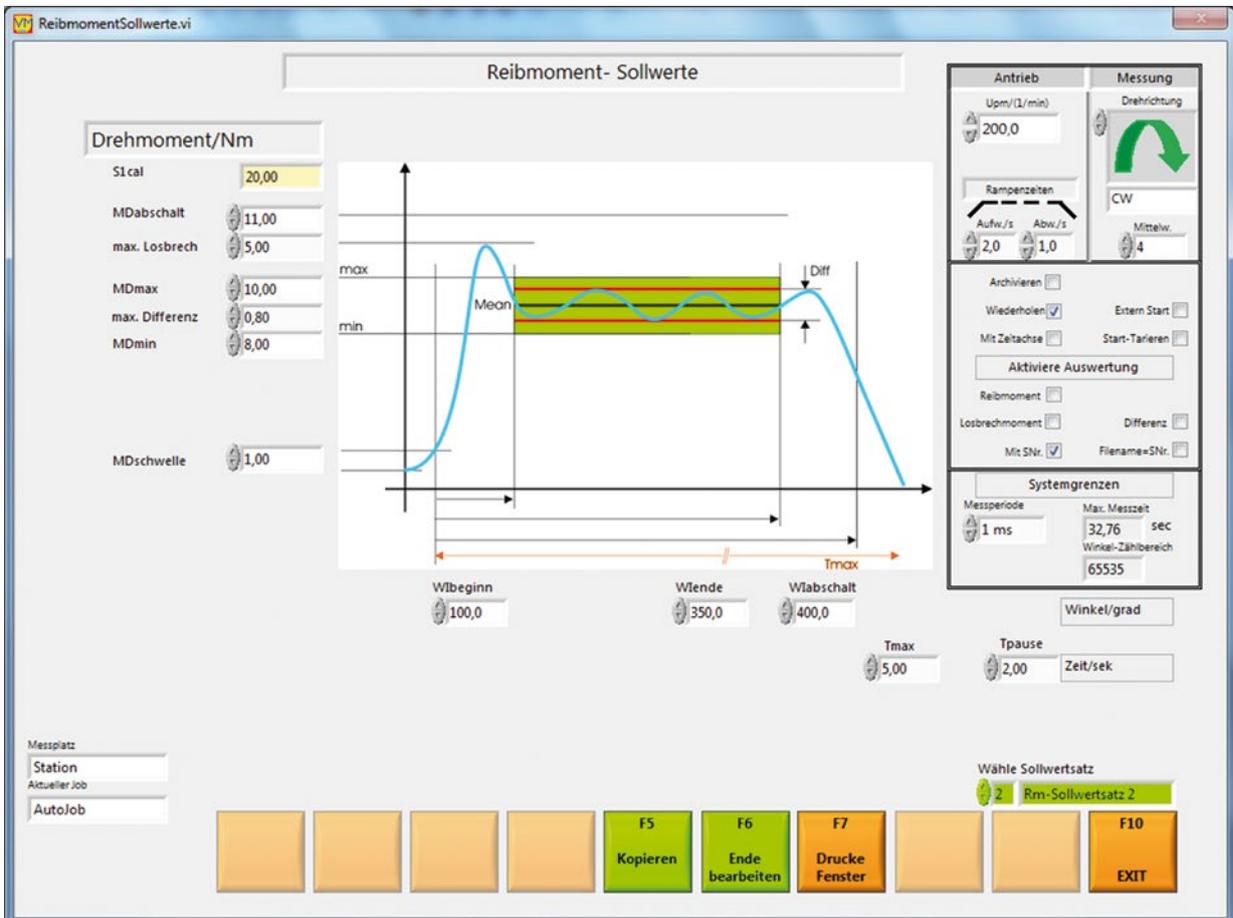
▼ Funktionsfenster Leistung: Drehmoment, Drehzahl und Leistung als Funktion der Zeit.

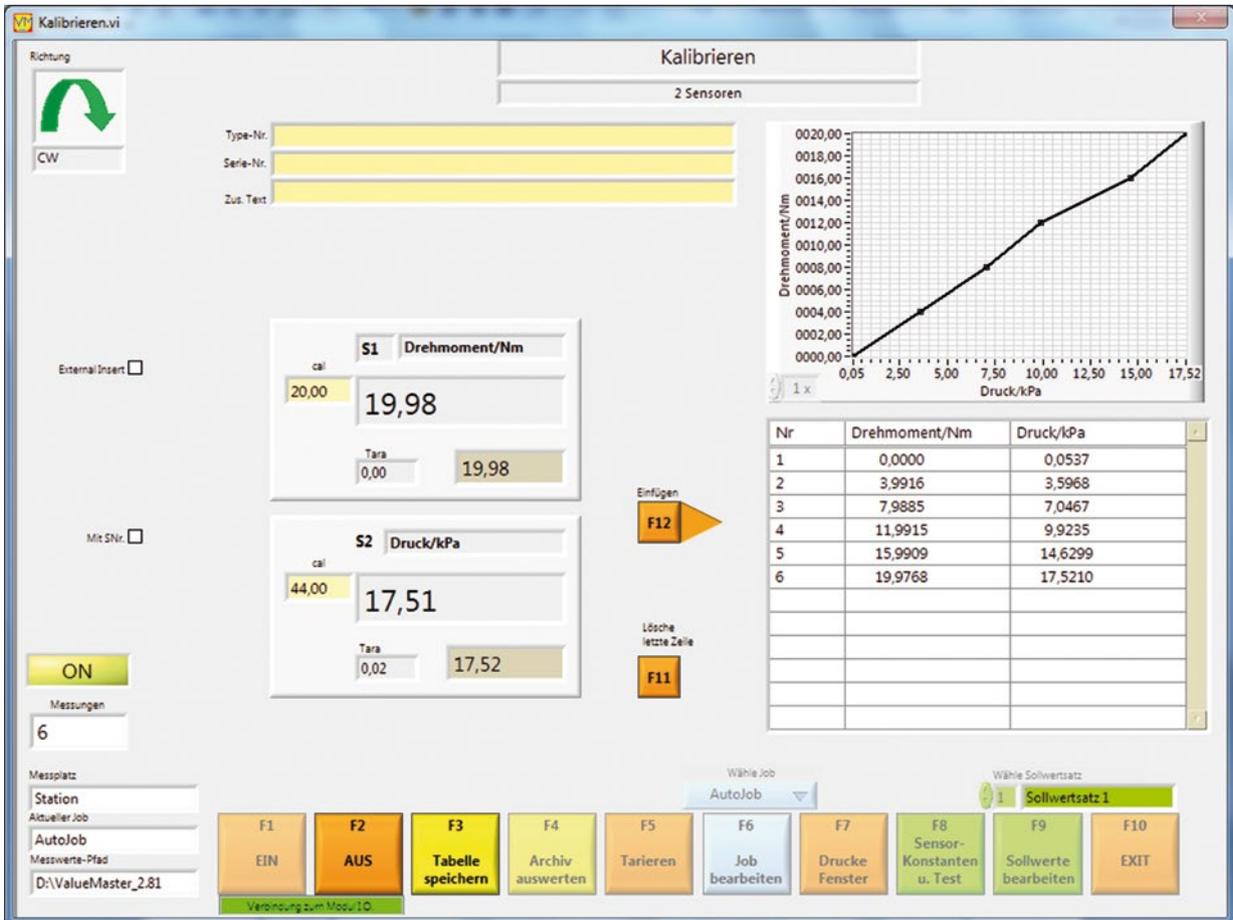




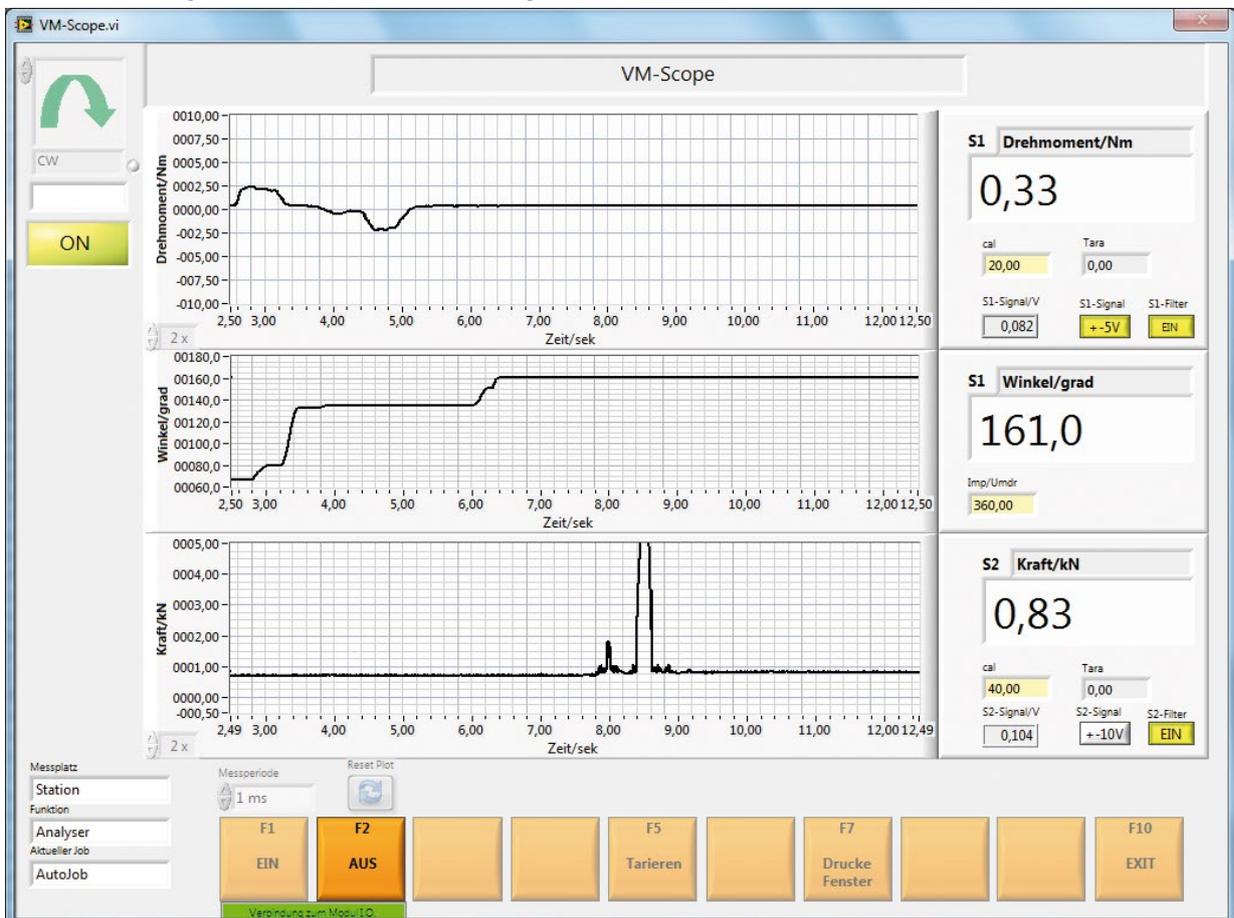
▲ Funktion „Reibmoment messen“ mit Auswertewinkel. Zyklischer programmierbarer Ablauf. Jeder Programmschritt (maximal 4) wird wie eine Standardmessung ausgeführt. Es können beliebig viele Messungen mit dem eingestellten Sollwertsatz durchgeführt werden.

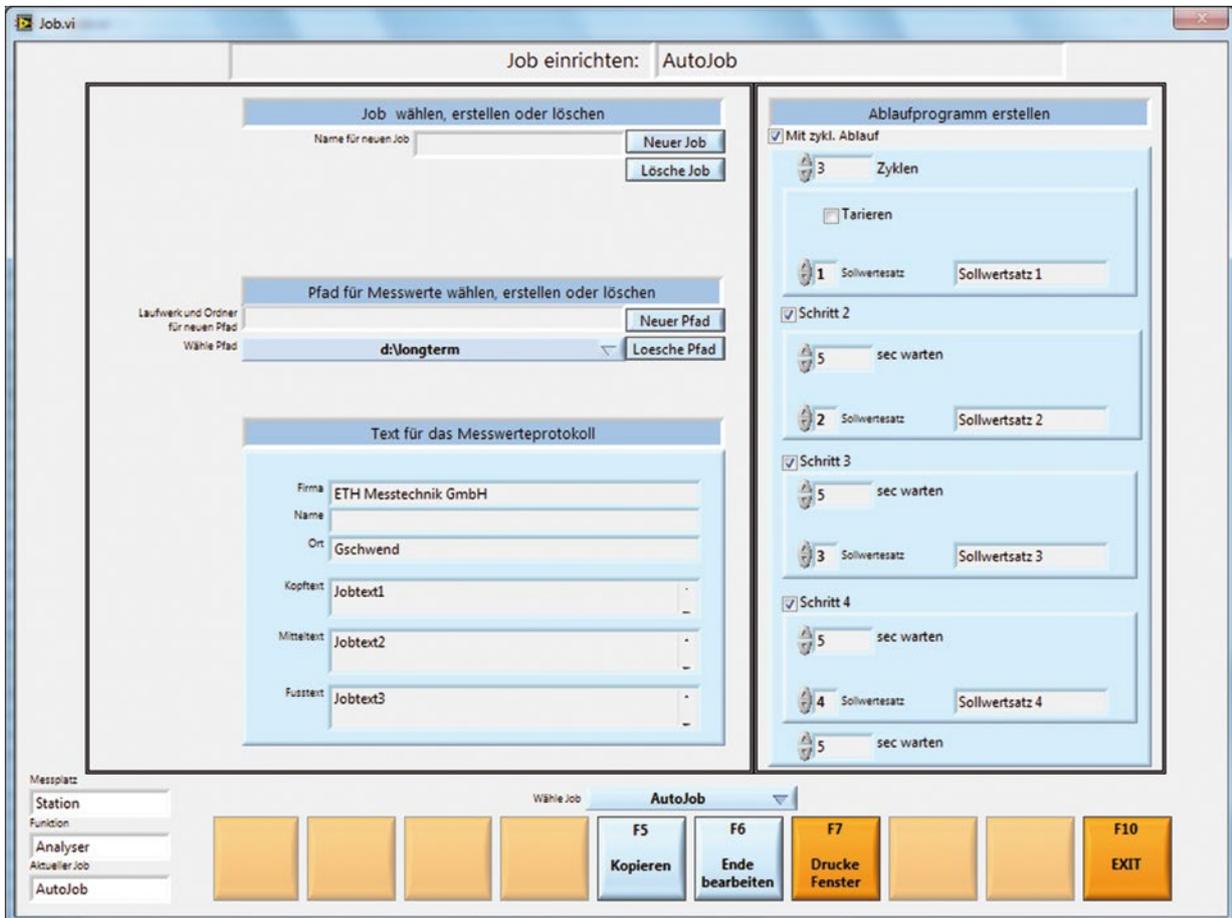
▼ Eingabefenster für die Sollwerte in der Funktion „Reibmoment“.





- ▲ Funktionsfenster Kalibrieren: Stellgröße S2 (Druck) Messgröße S1 (Drehmoment)
Mit dieser Funktion können Drehmomentdrucktabellen für Hydraulik- und Pneumatikschrauber erstellt werden.
- ▼ Hier werden die Sensorsignale von Sensor 1 und Sensor 2 und Winkelgeber wie in einem Oszilloscope angezeigt.
Die Darstellung und Anzahl der Grafiken hängt von der Auswahl in den Sensorkonstanten ab.





- ▲ Die Job- Subfunktion kann in jeder Funktion (Analyse, Schrauben, Reibmoment, Leistung, Kalibrieren) aufgerufen werden. Die Job-Verwaltung ermöglicht es, für verschiedene Messvorgänge an verschiedenen Orten einen Job einzurichten.

- ▼ Auswertefenster für Test Hardware.

